



## **Wolframcarbid (TC) Steckdüse**

Dieses hochwertige Marken-Produkt gehört zu der Produktgruppe der Druckstrahlsysteme, umgangssprachlich auch Sandstrahlen genannt. Nur die perfekte Konfiguration und Abstimmung aller Einzelkomponenten im Druckstrahlsystem führen zu maximaler Strahl-Effizienz. Aus dem Grund bietet Clemco ein umfangreiches und lückenloses Sortiment von Qualitätsprodukten an.

➤ **Kundenspezifische Konfiguration** →

➤ **Hohe Effizienz** →

➤ **Innovative Technik** →

**Engineered  
by Clemco**

### **Wolframcarbid (TC) Steckdüse**

Die robuste Bauweise und der einteilige Liner bieten wenig Angriffsfläche für das Strahlmittel und daher eine besonders hohe Standzeit unserer Borcarbid Steckdüsen. Das Stecksystem ist zudem leicht zu montieren und durch den nicht benötigten Düsenhalter besonders für schwer erreichbare Stellen und Konstruktionen geeignet.

### **STECKDÜSEN (TC) MIT ALUMANTEL**

Art.Nr.	Bezeichnung	Größe
91972D	CTST-25 X 8 STECKDÜSE TC 8,0 MM	8 mm x 1" x 110 mm
91973D	CTST-25 X 10 STECKDÜSE TC 10,0 MM	10 mm x 1" x 110 mm
100938	CTST-25 X 12 STECKDÜSE TC 12,0 MM	12 mm x 1" x 110 mm
92042D	CTST-32 X 8 STECKDÜSE TC 8,0 MM	8 mm x 1¼" x 110 mm
91974D	CTST-32 X 10 STECKDÜSE TC 10,0 MM	10 mm x 1¼" x 110 mm
94180D	CTST-32 X 12 STECKDÜSE TC 12,0 MM	12 mm x 1¼" x 110 mm
100787	CTSTX-38 X 19 STECKDÜSE TC 19,0 MM	19 mm x 1½" x 225 mm
90077D	SCHLAUCHKLEMME 25-40	Schelle für Schlauch 25 x 7
100680	SCHLAUCHKLEMME 32-50	Schelle für Schlauch 32 x 8

Düsen werden ohne Schellen geliefert.

**Luftverbrauch in m<sup>3</sup>/min beim Druckstrahlen**

Düsen-Durchmesser	3,5 bar	4,2 bar	4,9 bar	5,6 bar	6,3 bar	7,0 bar	8,6 bar	10,3 bar
5 mm 3/16"	0,73	0,84	0,92	1,06	1,15	1,26	1,54	1,82
6,5 mm ¼"	1,31	1,51	1,71	1,9	2,08	2,27	2,75	3,22
8 mm 5/16"	2,16	2,5	2,83	3,16	3,53	3,84	4,71	5,57
9,5 mm 3/8"	3,02	3,53	4	4,5	4,85	5,5	6,64	7,79
11 mm 7/16"	4,12	4,76	5,44	6,09	6,73	7,11	8,8	10,48
12,5 mm ½"	5,46	6,28	7,06	7,85	8,65	9,46	11,46	13,45

Zur Berücksichtigung des normalen Verschleißes und des Druckverlustes, bitte 50% des Luftvolumens addieren.