



Casque de protection Apollo 100 CE

Ce produit de haute qualité fait partie de la gamme des équipements de protection. La protection de l'opérateur est notre priorité absolue. Plus l'opérateur se sent à l'aise et en sécurité, plus sa productivité est grande. Les équipements de Clemco protègent l'opérateur contre la chaleur excessive, le froid, la poussière et le bruit.

+ **Qualité contrôlée**

+ **Sécurité inégalée**

+ **Confort total**

**Engineered
by Clemco**



Casque de protection Apollo 100 CE

L'Apollo 100 est un casque de protection qui a été spécialement développé pour les opérations de sablage. Il séduit par sa conception à la fois simple et fonctionnelle. L'opérateur peut bénéficier d'une alimentation continue en air frais via le tuyau intégré. Utilisable avec diverses vannes d'admission d'air, ce casque peut également convenir pour les températures extrêmes.

Pression d'air maximale	8 bar
Consommation d'air	160 - 200l/min
Température de fonctionnement	-6°C < > +40°C
Valeurs standard	EN 14594:2018

CLEMCO blaster helmet APOLLO-100 CE

item #	description	scope
100422	SAFETY BLAST PACKAGE A-100 CE	c/w Apollo 100 CE with air control valve and cape, blast suit size 52, leather gloves (CE) air hose 9mm x 20 meter c/w safety coupling, tear away lens 25pcs, CPF 20 R
100420	APOLLO-100 CE COMPL. WITH 5 M HOSE (SI)	with air control valve, cape and 5 m hose with safety coupling
100419	The following articles are only CE-conform in combination with a Clemco breathing air hose with safety coupling:	
100419	APOLLO-100 WITH CONTROL VALVE, CAPE	with air control valve and cape (not CE approved; only as replacement)
27270D	APOLLO-100 WITH CLIMATE CONTROL TUBE (CC)	with heating- and cooling device and cape
27271D	APOLLO-100 WITH CLEM COOL	with cooling device and cape
27272D	APOLLO-100 WITH COOL AIR TUBE (AC)	with cooling device and cape (no CE)