



## **Systemes de filtre à poussière (transportables)**

Ce produit de haute qualité fait partie de la gamme des systèmes industriels. Nos ingénieurs spécialisés mettent au point des solutions sur mesure prenant en compte tous les aspects liés à la technique, à la sécurité et aux performances, et répondant à tous les défis de l'industrie du sablage.

+ **Efficacité**

+ **Sécurité du lieu de travail**

+ **Protection de l'environnement**

**Engineered  
by Clemco**

### **Systemes de filtre à poussière (transportables) MB 10000 + MBX-120 C3 et MB 20000 + MBX-156 C4**

Un système de filtre à poussière Munkebo fait bien plus que ventiler un local de sablage. Avec les installations de filtre à poussière Munkebo, vous contribuez à la protection de l'environnement. L'air poussiéreux résultant du processus de sablage est non seulement aspiré avec une grande fiabilité, mais également nettoyé avant d'être rejeté dans l'air ambiant. Le système assure ainsi une bonne visibilité dans le local de sablage pour que l'opérateur puisse disposer d'un environnement de travail optimal et être pleinement opérationnel.

Grâce à l'utilisation d'un polyester antistatique ou d'un revêtement en téflon dans le filtre, l'émission de poussière après le nettoyage est moins de 1 mg/m<sup>3</sup>. Les deux systèmes de filtre sont des unités transportables offrant un haut niveau de mobilité et de flexibilité malgré leurs excellentes performances.

Domaine d'application	ventilation local de sablage transportable
Dimension totale : L x H x P *	2990 x 2950 x 2320 mm
Poids *	2200/2350 kg
Consommation d'air	0,8 m <sup>3</sup> /min à 5,5 bar
Consommation de courant	15/30 kW
Performance du ventilateur / volume d'air (m <sup>3</sup> /h)	10000/20000

Catégorie de poussière	M (<1mg / m <sup>3</sup> )
Fonctionnalités	C4 version avec silencieux et convertisseur de fréquence
* +/- Dimensions approximatives, sujettes à variation en fonction de la configuration et/ou du positionnement de l'installation.	