



BNP 721 avec plateau tournant entraîné

TA03037

Cabine de sablage BNP 721 avec plateau tournant entraîné et modifié.

Application	Sablage de pièces de grande taille devant être sablées de tous les côtés
Configuration	Cabine de base standard BNP 721 Plateau tournant de Ø 1500 mm, entraîné et encastré dans le caillebotis
Manipulation des pièces	Les pièces peuvent être chargées à l'extérieur au moyen d'un pont roulant sur le plateau tournant qui les amène à l'intérieur de la cabine de sablage. Elles y sont sablées manuellement tout en étant tournées automatiquement à l'aide du plateau tournant entraîné.
Avantages	Les pièces lourdes peuvent être manipulées plus facilement dans la cabine et sont accessibles de tous les côtés.
Abrasif	tous les abrasifs courants
Epuración de l'abrasif	Cyclone 900 cfm et silo d'abrasif
Dépoussiéreur	Filtre à cartouche MBX
Nature du système	Système de sablage à pression
Puissance élec. consommée	Filtre à cartouche : 2,2 kW, 400 V, 50 Hz Plateau tournant : 0,37 kW, 230/400 V, 50 Hz

**Global engineering -
Trusted solutions**

CLEMCO®
INTERNATIONAL



Clemco
International GmbH

www.clemco-international.com