



пескоструйное сопло из карбида бора в кожухе из натуральной резины

Этот высококачественный тип продукции относится к группе «Напорные Абразивоструйные Системы». Только отличная конфигурация и соответствие всех компонентов в пескоструйной машине дает эффективность струйной очистки. Поэтому Clemco предлагает широкий и полный ассортимент высококачественной продукции.

+ Конфигурация под заказ

+ Высокая эффективность

+ Инновационный дизайн

Engineered
by Clemco



Карбидоборовое сопло BMS/BXS в кожухе из натуральной резины, крупношаговая резьба 50 мм

Оптимизированная конструкция сопла для эффективной струйной обработки и многослойная защита вставки из карбида бора. Наша серия BMS/BXS с кожухом из натурального каучука отличается малым весом и высокой устойчивостью к истиранию. Карбид бора — один из самых твердых материалов в мире, поэтому он идеально подходит для использования в абразивоструйных соплах. Сопло из карбида бора является лучшим выбором, особенно при стационарном применении и при использовании агрессивных абразивных материалов, таких как корунд (оксид алюминия). Прочная цельная вставка из карбида бора обеспечивает более длительный срок службы сопла по сравнению со вставками из других материалов, и поэтому чрезвычайно экономична, особенно при профессиональных дробеструйных работах и непрерывном использовании.

Наши карбидоборовые сопла с кожухом из натурального каучука производятся с различными диаметрами - от 6 до 10 мм и используют эффект Вентури для максимальной скорости потока абразива. Это положительно влияет на производительность абразивоструйной обработки и, следовательно, на качество подготовки поверхности.

Сфера применения	отлично для агрессивных абразивов для любых типов напорных систем
Дробеструйная обработка	0 < > 12 бар

Температура при
експлуатации

-15°C <> +50°C

nozzles (BC) with Silicon coat, coarse thread 50 mm

item #	description	size
24279D	BMS-4 BC-NOZZLE 6,0 MM	6 x 135 mm
24280D	BMS-5 BC-NOZZLE 8,0 MM	8 x 135 mm
24281D	BXS-6 BC-NOZZLE 10,0 MM	10 x 160 mm

Nozzles with X have an input cone of 32 mm (all other nozzles 25 mm !).

Air volume in m/min

nozzle orifice	3,5 bar	4,2 bar	4,9 bar	5,6 bar	6,3 bar	7,0 bar	8,6 bar	10,3 bar
5 mm 3/16"	0,73	0,84	0,92	1,06	1,15	1,26	1,54	1,82
6,5 mm "	1,31	1,51	1,71	1,9	2,08	2,27	2,75	3,22
8 mm 5/16"	2,16	2,5	2,83	3,16	3,53	3,84	4,71	5,57
9,5 mm 3/8"	3,02	3,53	4	4,5	4,85	5,5	6,64	7,79
11 mm 7/16"	4,12	4,76	5,44	6,09	6,73	7,11	8,8	10,48
12,5 mm "	5,46	6,28	7,06	7,85	8,65	9,46	11,46	13,45

When selecting an air volume, please add 50% to the table values to allow loss for normal nozzle wear and friction.